

HOJA DE VIDA

1. Datos personales:

Nombre y Apellidos: Javier Pumarada Fernández

Cédula: 1757231970

Teléfono: Móvil 099 827 8738, Fijo 242 8062 Email: jpumarada69@gmail.com

Fecha de Nacimiento: 29 de diciembre de 1969

Dirección: Rio Macul OE12-110 y Galo Plaza Lasso, Apto.3

Ciudadanía: Española / Cubana

2. Datos Académicos

Fecha	Centro de Estudio	Titulo
1987 - 1992	Instituto Superior Politécnico José Antonio Echeverría, Habana, Cuba	Ingeniero Mecánico
14 / 6 / 2006	Instituto de Refrigeración y Climatización, Habana, Cuba	Diplomado de Refrigeración
21 / 2 / 2007	Instituto de Refrigeración y Climatización, Habana, Cuba	Diplomado de Climatización

3. Habilidades y Destrezas.

Validación de sistemas de climatización en la industria farmacéutica salas blancas clase A(100), B(10000) y C(100000)
Validación de sistema de refrigeración en la industria farmacéutica como cámaras frías, refrigeradores de laboratorio de conservación (4°C), congelación(-20°C), ultra congelación(-80°C) y bancos de sangre
Evaluación de proveedores y cierre de operaciones comerciales de los siguientes equipamientos: <ol style="list-style-type: none">1. Sistemas de climatización para plantas farmacéuticas.2. Sistemas de refrigeración centralizados como chiller de diferentes capacidades y cámaras frías3. Líneas de llenado de procesamiento aséptico (lavadora de bulbos, túnel de esterilización, llenadora de bulbos, liofilizadora y re tapadora)4. Sistemas de bombes de aguas tecnológicas a 15°C, y aguas farmacéuticas (suavizada y de osmosis inversa)5. Equipos de la especialidad en general como freezer de laboratorios, bancos de sangre, flujos laminares, cabinas de seguridad biológicas, criostatos, centrifugas refrigeradas y cabinas de pesadas.

6. Control automático para la regulación de los parámetros de climatización y para el control supervisorio de las áreas de producción como temperatura, humedad, presión diferencial entre locales con DESIGO de siemens y Contrologic
7. Equipos de climatización comercial e industrial.
8. Contratación de las piezas de repuesto de todo el equipamiento de refrigeración y climatización.

Instalación y puesta en marcha de los equipos de sistemas críticos como:

1. Cámaras frías de conservación (4°C) y congelación (-20°C).
2. Chillers para la climatización y enfriamiento de aguas tecnológicas de condensación por aire y por agua.
3. Sistemas de bombes de aguas tecnológicas, hidroneumáticos.
4. Calderas para vapor industrial y generadores de vapor limpio
5. Equipos de climatización comercial como splits (pared alta, piso-pared y de techo) y consolas.
6. Equipos de climatización centralizada como unidades manejadoras de aire de refrigerante secundario y por expansión directa.
7. Compresores de aire limpio.

Mantenimiento preventivo y correctivo a las unidades manejadoras de aire:

1. Limpieza de las unidades manejadoras de aire, cambio de las etapas de prefiltración de aire G4, F7 y F8 según su caída de presión y cambio de filtración terminal H14 según caída de presión o prueba de integridad.
2. Limpieza de las rejillas de inyección y extracción
3. Cambio de ventiladores Plug-fan, cambio de manómetros de presión diferencial y variadores de velocidad.
4. Balance de sistemas de climatización para garantizar los cambios de aire por hora, presión diferencial entre los locales, parámetros de temperatura y humedad y porcentaje de aire exterior de renovación.
5. Solución de los problemas eléctricos y de control automático que se presenten en las manejadoras de aire como cambio de contactores magnéticos, breaker sensores de temperatura, humedad y cambio de las válvulas de tres vías del serpentín de agua caliente y fría
6. Reparación de bombas de agua centrifugas, cambio de motor y rodamientos de una etapa y multi-etapas.

Mantenimiento preventivo y correctivo a sistemas de refrigeración centralizado (Chiller York desde 90TR hasta 360TR condensación por aire, compresores scroll y de tornillo. Chiller Hitachi de 150TR condensación por agua, compresores de tornillo y Chiller Carrier de 200TR condensación por aire, compresores reciprocantes) :

1. Limpieza de los condensadores enfriados por aire y torres de enfriamiento en los condensadores enfriados por agua.
2. Cambio de compresores de tornillo, scroll y reciprocantes
3. Cambios de contactores magnéticos, breaker, fisibles, etc.
4. Cambio de ventiladores del condensador enfriado por aire y los ventiladores de torres de enfriamiento.
5. Cambio de aceite a los compresores, filtro de línea de líquido, carga de refrigerante, solución de problemas eléctricos y mecánicos.

6. Solución de problemas en el control automático como cambio de los transductores de presión, sensores de temperatura, controles de temperatura, controles de presión y cambio de las tarjetas electrónicas.
Mantenimiento preventivo y correctivo a cabinas de flujo laminar, bancos de seguridad biológica y cabinas de pesada: <ol style="list-style-type: none"> 1. Cambios de pre filtros G4 y filtración terminal H14, U15, ya sea por caída de presión diferencial o por test de integridad. 2. Cambios de ventiladores. 3. Cambio de las tarjetas electrónicas.
Mantenimiento preventivo y correctivo a equipos de laboratorio y hospitalario como: <ol style="list-style-type: none"> 1. Freezer de congelación (-20°C) y ultracongelación (-80°C) 2. Centrifugas refrigeradas 3. Bancos de sangre 4. Criostatos 5. Liofilizadoras
Conocimientos de buenas prácticas de producción e ingeniería
Conocimientos de electricidad y electrónica básicos, lectura de planos eléctricos y solución de problemas en el terreno.
Conocimientos para la manipulación de los nuevos refrigerantes ecológicos como R-404 ^a , R-134 ^a , R-407C, R410a.
Participación en proyectos desde el diseño conceptual, contratación, montaje y puesta en marcha de tres plantas de producción farmacéuticas del Instituto Finlay (DPT, IFA I y IFA II)
Conocimientos de Microsoft Word, Excel, Powerpoint
Ingles nivel intermedio.

4. Estudios Académicos Realizados.

Postgrado diagnostico por vibraciones 3/5/1993, CUJAE Cuba.
Postgrado utilización del frío 7/9/1992, CUJAE, Cuba
Curso para ingenieros Energéticos y de Caldera 15/4/1996, ALASTOR, Cuba.
Curso taller de ingeniería Hospitalaria 24/2/1997, CIME, Cuba
Seminario de unidades recíprocas YCAR York 1/8/1998, Monterrey, México.
Taller de refrigeración 25/5/1998, Habana, Cuba
Postgrado de Ingeniería económica 20/11/00, Cuba
Seminario de compresores de tornillo YCAS York 15/12/03, Monterrey, México
Certificación de Inglés elemental CENIC 10/2/04, Cuba
Seminario Buenas prácticas de equipamiento automatizado 5/5/03, Cuba
Curso de Buenas prácticas de refrigeración y aire acondicionado, tecnologías alternativas de avanzada y nuevos refrigerantes, auspiciado por, Fondo Multilateral del protocolo de Montreal ONU, Oficina técnica de ozono y Ministerio de Ambiente de Canadá, 30/11/07, Habana, Cuba.
Actualización Tecnológica y explotación y mantenimiento de liofilizadoras industriales 13/3/2008
Calificación, Operación y mantenimiento del sistema HVAC 12/11/2009
Buenas prácticas de productos estériles 23/7/2010
Chiller nivel instalador y asistencia técnica Hitachi Ar Condicionado Do Brasil LTDA Sao Paulo. 19/11/2010

5. Actividades docentes, formación de otros especialistas y evaluación de proveedores

Tutor tesis “Estudio de los sistemas de aguas térmicas” Nivel superior 1994
Adiestramiento teórico practico en sistemas auxiliares a estudiantes del IPQ Mártires de Girón nivel técnico 1994
Tutor tesis “Explotación y mantenimiento de aguas tecnológicas” Nivel técnico 1994
Profesor del curso de operadores de caldera 1996
Tutor tesis “Sistema de acondicionamiento de aire para el vivario” Nivel Superior 1996.
Profesor del curso Enfriador de tornillo 150TR 2003
Adiestramiento teórico practico a estudiantes de la escuela Hermanos Gómez nivel técnico 2003
Evaluación de proveedores para sistemas de climatización centralizado de un vioterio del Instituto Finlay
Evaluación de proveedores para sistemas de clima centralizados para la planta de procesamiento aséptico, Monterrey 1998 visita a York y Carrier
Evaluación de proveedores manejadoras aire para la planta de DPT, España GEA año 2002
Prueba FAT para liofilizadora de material de referencia del Instituto Finlay. Tofflon China 2011
Evaluación de proveedores para línea de procesamiento aséptico Groninger Alemania 2012

6. Experiencia Laboral

Centro	Cargo	DURACION
Instituto Finlay Centro de investigación y producción de vacunas y sueros	Especialista de mantenimiento y reparación en los sistemas críticos de refrigeración, climatización, generación de vapor industrial y Puro	Septiembre de 1992 – Noviembre del 2015